

Marcatura CE per i serramenti metallici secondo la prEN 14351



Piano di controllo della produzione

La direttiva 89/106 prevede che siano le norme armonizzate di prodotto ad indicare le procedure per la valutazione di conformità.

La norma prEN 14351, progetto di norma di prodotto per finestre e porte esterne, prevede che vengano effettuate delle verifiche, tramite prove di laboratorio o calcolo, su campioni selezionati per attestarne la conformità alla norma, questa è attualmente in fase di inchiesta presso la Commissione Europea, dovrà essere approvata e il suo riferimento a supporto della direttiva pubblicato sulla Gazzetta ufficiale europea.

Per la parte principale si prevede che ogni serramentista dovrà selezionare dei campioni rappresentativi della propria produzione e far eseguire presso laboratori riconosciuti per l'attestazione obbligatoria dei requisiti con procedure di prova conformi alle vigenti norme tecniche (vedi per le norme: [MARCHIO CE ANCHE PER I SERRAMENTI](#))

E' intuitivo che dato il costo delle prove si dovrà porre una discreta attenzione alla selezione dei campioni da sottoporre alle prove, affinché il loro numero non cresca in modo esponenziale, ma comunque rappresenti tutte le famiglie di prodotto per quanto riguarda gli elementi sostanziali di variabilità, così da coprire l'intera gamma d'offerta.

Sono elementi sostanziali tutti quelli che possono variare le prestazioni del prodotto, come ad esempio: il peso e il disegno dei profili, l'accessoristica, il sistema di guarnizioni, i sistemi di lavorazione e assemblaggio.

Naturalmente tali prove dovranno essere effettuate solo all'inizio del processo di marcatura. È necessario ricorrere ad un nuovo test di laboratorio unicamente quando ricorrono modifiche che possono dar luogo ad un peggioramento rispetto alle prestazioni ottenute dal serramento campione.

Il costruttore di serramenti determina sotto la sua diretta responsabilità la necessità di ricorrere ad un nuovo test di laboratorio.

Una volta effettuate le prove sui campioni e ottenuta la verifica di conformità alla norma, il serramentista dovrà dotarsi di un **Piano di Controllo della Produzione** che garantisca il trasferimento delle caratteristiche di quanto testato sull'intera produzione.

Il Sistema di controllo prevede che tutte le fasi produttive, cominciando dall'ordine dei materiali fino all'uscita del prodotto dallo stabilimento siano controllate e che tali controlli vengano documentati per garantirne la rintracciabilità.

La registrazione e l'esito di tali controlli dovrà essere conservato dal produttore per almeno 5 anni (secondo gli attuali termini di legge)

Da questo si deduce che converrà al serramentista attuare il Piano di Controllo della Produzione relativamente ad ogni singola commessa così da facilitarne la gestione.

Le regole per la marcatura CE **non richiedono** che il costruttore di serramenti sia un'azienda con Sistema di Gestione della Qualità certificata ISO 9000 che include già il Piano di Controllo della Produzione, tuttavia implementarlo nella azienda significa effettuare tutta una serie di operazioni che non possono che favorire la qualità del prodotto e aiutare

l'organizzazione aziendale. Il tutto sarà comunque necessario se si vogliono immettere i manufatti nel mercato europeo.

I controlli saranno condotti sotto la **diretta responsabilità del produttore** senza l'intervento di Organismi di Certificazione o di altre parti, quindi la difficoltà è solo nell'eleggere a sistema e nell'organizzare i controlli e naturalmente la registrazione degli esiti dei stessi.

I controlli dovranno essere effettuati:

- sui materiali acquistati (Profilati, componenti, accessori ...)
- sulla produzione (taglio, lavorazioni, assemblaggio)
- sul prodotto finito

I controlli nelle varie fasi potranno essere effettuati a campione (ad es. per le lavorazioni meccaniche sui profili) o su tutti gli elementi (prodotti assemblati)

Tutte le fasi di una commessa dovranno essere controllate documentandone gli esiti (anche nel caso di lavorazioni effettuate da terzisti) in un **foglio commessa**, che insieme agli ordini dei materiali e di altre certificazioni per elementi provenienti da altri fabbricanti dovrà essere conservata da un responsabile.

Il produttore è tenuto a garantire la **rintracciabilità del prodotto**, attraverso l'uso di codici o altro, perchè sia possibile risalire ai controlli effettuati sul prodotto anche dopo la sua installazione.

Documentazione da fornire al cliente: il serramentista è tenuto a consegnare al cliente una serie di documenti:

- Dichiarazione di conformità a norma dei prodotti forniti
- Istruzioni di installazione del prodotto
- Istruzioni sull'uso e la manutenzione dei prodotti
- Marcatura CE